



**Nätverk för  
Produktionstekniker  
2019**

## N062 Nätverk för produktionstekniker

### Inledning

Planen är att gruppen ska ha fyra träffar under året. En av träffarna sker antingen i form av ett studiebesök eller i form av en utbildning/workshop och tre av träffarna kommer att ske i form av studiebesök. I samband med studiebesöken försöker vi avsätta lite tid för att gruppen själva ska kunna reflektera över studiebesöket och utbyta erfarenheter med varandra.

### Syfte med nätverket

- Dela erfarenheter
- Inspiration
- Praktiska tips
- Skapa kontakter
- Nätverka med varandra
- Utvecklas

### Målsättningar/Önskemål allmänt

- Besöka företag med kundorderstyrd produktion
- Besöka företag av mindre storlek
- Vidga vyerna till andra branscher än industribesök, t.ex. livsmedel
- Se hur ett pulsmöte går till live, vid ett studiebesök

### Huvudteman 2019

- Produktionsuppföljning med visualisering
  - Huvudfokus på arbetssättet runt omkring verktyget företaget använder.
  - Tillståndsbaserat underhåll, kopplat till förbättringsarbete. Ett förebyggande underhåll som utförs när det behövs (innan fel uppkommer), baserat på tillstånd som kan mätas.
- Materialflöden (internlogistik)
  - Lager nära produktion
  - Centrallager
  - Kit (batcha till produktion)
- Arbetssätt och/eller process då en produkt går från konstruktion till produktion, med fokus på produktionsteknikerns roll.
- Verifiering av att rätt sak mäts, och med rätt mättnoggrannhet. T.ex. med metoden MSA (Mätsystemsanalys) där inte bara mättonets variation kontrolleras, utan hela systemets variation som inkluderar andra faktorer, bl.a. operatör.
- Arbetsplatsens uppbyggnad, bland annat avseende ergonomi, effektivitet och materialflöden.

### Stående agendapunkter

- Kort info om företaget i stort
- Rundvandring i fabriken

### Målgrupp

Produktionstekniker eller motsvarande inom producerande företag.

## Fakta

Fyra heldagsträffar under tolv månader kl. 9:00 – 15:00 .

2019	Datum	Tema	Genomförande preliminärt
Träff 4	31 januari 2019	Serietillverkning effektivare än batchtillverkning. Från två linor till en för att öka flexibiliteten och antalet varianter. (träff 4 från 2018)	Volvo, Braås
Träff 1	14 mars	Föreläsning Maskinsäkerhet och ergonomi. Effektivitet i en toppmodern fabrik	Signode Industrial Group (Burseryds Bruk)
Träff 2	23 maj	Effektivitet i en toppmodern fabrik Alt. omfattande montering	Husqvarna AB alt. Swetruck Ljungby
Träff 3	12 september	Koolaborativa robotar	Yaskawa Torsås
Träff 4	28 november	Modularisering och produktutveckling i produktutveckling	Scania Oskarshamn

## Nätverksledare Johan Palmberg

Johan har en karriär inom tillverkningsindustrin, främst trähusindustrin, med roller som produktionsledare, produktionstekniker och fabrikschef. I dessa roller har han ansvarat för stora investeringar och design av produktionslinjer såväl som det ständiga förbättringsarbetet. Johan har utbildning inom Lean Production och ett brinnande intresse för produktionsvänlighet och effektivisering.

Samtidigt är teambuilding och tron på medarbetaren som den främsta (och mest outnyttjade) resursen en grundläggande värdering i Johans ledarskap.

Johan är idag verksam på OBOS Sverige AB som Affärsstödschef, med ett rikstäckande ansvar för design och konstruktion av företags grupp- och flerbostadsverksamhet.

Johan når du på 076 – 765 29 80 eller [johan.palmberg@obos.se](mailto:johan.palmberg@obos.se)



## Pris

7 500 kr exkl. moms.

Deltagare i IndustriForum deltar kostnadsfritt. Priser gäller för 4 tillfällen under 12 månader fr o m första träffen.



**Anmälan och information**

Anmälan och mer information får du av Thomas Johansson

[thomas.johansson@industriforum.se](mailto:thomas.johansson@industriforum.se)

alternativt telefon 073-679 38 68.

**Nöjd kundgaranti** – Är du inte nöjd efter första träffen får du deltagaravgiften tillbaka eller byt till annat nätverk utan kostnad.

BESÖKSADRESS  
Huskvarnavägen 80.  
554 54 Jönköping  
036-550 32 50

[info@industriforum.se](mailto:info@industriforum.se)

[www.industriforum.se](http://www.industriforum.se)